

# 2014-2019年中国高速动车 组市场研究与投资前景分析报告

## 报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

[www.abaogao.com](http://www.abaogao.com)

## 一、报告报价

《2014-2019年中国高速动车组市场研究与投资前景分析报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/jiaotong/66847704H7.html>

报告价格：印刷版：RMB 7000 电子版：RMB 7200 印刷版+电子版：RMB 7500

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

目录：

### 第一章 高速动车组概述

#### 第一节 动车组定义及分类

一、狭义动车组

二、广义动车组

三、动车组分类

#### 第二节 “和谐号”高速动车组

一、CRH1型动车组简介

二、CRH2型动车组简介

三、CRH3型动车组简介

四、CRH5型动车组简介

### 第二章 高速动车组产业总体分析

#### 第一节 中国高速动车组行业发展环境分析

一、中国高速铁路建设飞速发展

二、高速铁路对铁路装备制造业竞争力的影响

三、铁路装备制造业把握高铁建设机遇的策略分析

#### 第二节 高速动车组行业发展综述

一、中国高速动车组产业基本情况

二、中国高速动车组行业历程及重大事件

三、中国高速动车组行业走出自主创新道路

四、国产高速动车组达到世界领先水平

#### 第三节 国内动车组研发动态

一、2007年12月南车时速300公里动车组下线

二、2008年4月北车时速350公里动车组下线

三、2010年10月首列出口发达国家不锈钢双层动车组下线

四、2012年5月北车时速380公里动车组下线

五、2012年5月南车时速380公里动车组正式下线

六、2013年6月我国出口巴西的首列电动车组下线

#### 第四节 动车组生产机检修基地

- 一、长春建设国内最大高速动车组生产基地
- 二、青岛加紧完善高速列车产业链
- 三、唐山将成国家级高速动车组生产基地
- 四、天津建设和谐号电力机车检修基地
- 五、北京高速动车组检修基地建成投产

#### 第五节 高速动车组制造业发展前景分析

- 一、中国动车组行业发展趋势
- 二、高速动车组市场需求及盈利前景看好
- 三、中国高速动车组有望参与国际市场竞争

### 第三章 高速动车组设计及制造技术

#### 第一节 高速动车组行业技术发展概况

- 一、高速动车组制造的关键技术
- 二、中国已掌握高速动车组核心技术

#### 第二节 高速动车组设计顶层目标分析

- 一、高速动车组顶层目标设定需求
- 二、高速动车组设计顶层目标选取原则
- 三、高速动车组设计目标值分析

#### 第三节 高速动车组车体制造技术

- 一、高速动车组的流线形车体结构概述
- 二、高速动车组车体轻量化技术
- 三、高速动车组车体密封技术
- 四、高速动车组车内噪声控制技术

#### 第四节 高速动车组转向架技术

- 一、高速动车组转向架概况及其动力学特性研究
- 二、动车组高速转向架需解决的关键技术
- 三、时速250公里动车组高速转向架应用情况

#### 第五节 牵引传动系统技术

- 一、高速动车组大功率电力牵引传动系统概述
- 二、高速动车组牵引电传动系统关键技术研究
- 三、高速动车组牵引传动设计方案优化构想

#### 第六节 高速动车组制动系统技术

一、高速动车组制动系统的关键技术

二、电制动技术研究

三、空气制动研究

四、防滑装置研究

五、制动控制系统分析

第七节 高速动车组电磁兼容性设计技术

一、高速动车组的电磁环境特点

二、高速动车组电磁兼容性设计思考

第四章 高速动车组制造材料行业分析

第一节 高速动车组车体材料

一、高速动车组车体材料分析

二、车体用铝合金与不锈钢优势对比

第二节 铝合金

一、高速动车组车体铝型材概况及发展潜力分析

二、动车组车体用铝合金材料基本实现国产化

三、高速动车组车体用铝型材的生产

第三节 不锈钢

一、不锈钢在动车组上的应用概况

二、宝钢高强钢在CRH1型动车组上的应用情况

三、太钢不锈钢无缝管应用于高速动车组刹车系统

第五章 高速动车组市场招标采购分析

第一节 高速动车组带给整个产业链的市场机会分析

一、具备高速列车技术和渠道优势的企业机会巨大

二、具有交流传动机车研发能力的企业将受益

第二节 中国北车获订单情况

一、2010年6月北车独揽100列动车组订单

二、2010年9月北车再获140列动车组订单

三、2010年9月北车长客获80列新一代动车组订单

四、截至2013年6月中国北车动车组产品手持订单600亿元

五、2013年4月中国北车CRH5型动车获38.7亿元订单

### 第三节 中国南车获订单情况

一、2010年9月南车中标724亿元动车组

二、2012年中国南车动车组订单情况

三、2013年中国南车动车组订单情况

## 第六章 动车组生产企业经营状况分析

### 第一节 中国北车股份有限公司

一、公司概况

二、2012年中国北车经营状况分析

三、2013年中国北车经营状况分析

四、2014年中国北车经营状况分析

五、中国北车动车组业务现状及前景分析

### 第二节 中国南车股份有限公司

一、公司概况

二、2012年中国南车经营状况分析

三、2013年中国南车经营状况分析

四、2014年中国南车经营状况分析

五、中国南车动车组业绩前景看好

### 第三节 动车组关键零部件制造企业

一、株洲南车时代电气股份有限公司

二、株洲时代新材料科技股份有限公司

三、株洲南车电机股份有限公司

四、永济电机厂

五、贵州新安航空机械有限责任公司

六、株洲南车时代电气股份有限公司

## 图表目录

图表：在瑞典行走的CRH1原形车

图表：第二批出厂的CRH1A

图表：CRH1动车组相关资料

图表：CRH2动车组相关资料

图表：CRH3型动车组外观图

图表：CRH3动车组相关资料

图表：CRH5动车组外观图

图表：CRH5动车组相关资料

图表：基于SWOT的高速铁路对我国铁路装备制造业竞争力影响因素分析

图表：北车集团研发费用支出

图表：跨国公司在我国申请高速列车相关专利发明统计项

图表：京津城际铁路技术创新四主体

图表：京津城际铁路引进消化吸收再创新模式

图表：动车组制造技术来源

图表：高速列车顶层目标确定与优化设计总体思路

图表：牵引变压器主要参数

图表：牵引电动机总功率计算公式

图表：列车牵引功率计算公式

图表：两种车型牵引特性曲线

图表：CRH2-300型和CRH3型动车组再生制动功率曲线比较

图表：2012年1-12月中国北车主要财务数据

图表：2012年1-12月中国北车非经常性损益项目及金额

图表：2008年-2012年中国北车主要会计数据和主要财务指标

图表：2012年1-12月中国北车主营业务分行业、产品情况

图表：2012年1-12月中国北车主营业务分地区情况

图表：2013年1-12月中国北车主要财务数据

图表：2013年1-12月中国北车非经常性损益项目及金额

图表：2010年-2013年中国北车主要会计数据

图表：2010年-2013年中国北车主要财务指标

图表：2013年1-12月中国北车主营业务分行业、产品情况

图表：2013年1-12月中国北车主营业务分地区情况

图表：2014年1-6月中国北车主要会计数据及财务指标

图表：2014年1-6月中国北车非经常性损益项目及金额

图表：2012年1-12月中国南车主要财务数据

图表：2012年1-12月中国南车非经常性损益项目及金额

图表：2008年-2012年中国南车主要会计数据和主要财务指标

图表：2012年1-12月中国南车主营业务分行业、产品情况

图表：2012年1-12月中国南车主营业务分地区情况

图表：2013年1-12月中国南车主要财务数据

图表：2013年1-12月中国南车非经常性损益项目及金额

图表：2010年-2013年中国南车主要会计数据

图表：2010年-2013年中国南车主要财务指标

图表：2013年1-12月中国南车主营业务分行业、产品情况

图表：2013年1-12月中国南车主营业务分地区情况

图表：2014年1-6月中国南车主要会计数据及财务指标

图表：2014年1-6月中国南车非经常性损益项目及金额

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/jiaotong/66847704H7.html>