

2015-2022年中国焊接钢管 市场深度研究与市场全景评估报告

报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

www.abaogao.com

一、报告报价

《2015-2022年中国焊接钢管市场深度研究与市场全景评估报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/jiancai/L8504363Q7.html>

报告价格：印刷版：RMB 7000 电子版：RMB 7200 印刷版+电子版：RMB 7500

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

近年来，全球焊管产量不断增长，已从2000年的3842万吨增至2014年的8740万吨。全球(除中国)产量基本稳定在3000万吨左右。同期中国焊管产量从509万吨增至5761万吨，占全球产量的比例从13.2%上升至2014年的65.9%。

2000-2014年全球焊管产量及中国产量占比统计表：万吨，% - 全球焊管 中国焊管 中国产量占比

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|
| 2000年 | 3842 | 509 | 13.2% | 2001年 | 3710 | 602 | 16.2% | 2002年 | 3928 | 701 | 17.8% | | | | |
| 2003年 | 4270 | 1066 | 25.0% | 2004年 | 4285 | 1215 | 28.4% | 2005年 | 4841 | 1495 | 30.9% | 2006年 | 4329 | 2121 | 49.0% |
| 2007年 | 5592 | 2361 | 42.2% | 2008年 | 5851 | 2399 | 41.0% | 2009年 | 5385 | 3142 | 58.3% | 2010年 | 6739 | 3256 | 48.3% |
| 2011年 | 6997 | 3989 | 57.0% | 2012年 | 7624 | 4775 | 62.6% | 2013年 | 7975 | 5016 | 62.9% | 2014年 | 8740 | 5761 | 65.9% |

资料来源：智研数据中心整理

智研数据研究中心发布的《2015-2022年中国焊接钢管市场深度研究与市场全景评估报告》共十三章。首先介绍了焊接钢管行业发展环境，接着分析了中国焊接钢管行业规模及消费需求，然后对中国焊接钢管行业市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国焊接钢管行业面临的机遇及发展前景。您若想对中国焊接钢管行业有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第一部分 产业环境透视

第一章 焊接钢管行业发展综述

第一节 焊接钢管行业相关概念概述

一、行业概念及定义

二、行业主要产品分类

第二节 最近3-5年中国焊接钢管行业经济指标分析

一、赢利性

二、成长速度

三、附加值的提升空间

- 四、进入壁垒 / 退出机制
- 五、风险性
- 六、行业周期
- 七、竞争激烈程度指标
- 八、行业及其主要子行业成熟度分析

第二章 焊接钢管行业市场环境及影响分析（PEST）

第一节 焊接钢管行业政治法律环境（P）

- 一、行业管理体制分析
- 二、行业主要法律法规
- 三、焊接钢管行业相关标准
- 四、行业相关发展规划
- 五、政策环境对行业的影响

第二节 行业经济环境分析（E）

- 一、宏观经济形势分析
- 二、宏观经济环境对行业的影响分析

第三节 行业社会环境分析（S）

- 一、焊接钢管产业社会环境
- 二、社会环境对行业的影响
- 三、焊接钢管产业发展对社会发展的影响

第四节 行业技术环境分析（T）

- 一、焊接钢管技术分析
- 二、焊接钢管技术发展水平
- 三、2013-2014年焊接钢管技术发展分析
- 四、行业主要技术发展趋势
- 五、技术环境对行业的影响

第三章 我国焊接钢管行业运行现状分析

第一节 我国焊接钢管行业发展状况分析

一、我国焊接钢管行业发展阶段

据不完全统计，我国焊管年产能约6000万吨，其中：高频直缝焊管4400万吨，直缝埋弧焊管600万吨，螺旋埋弧焊管1000万吨。

按区域分，我国焊管产能主要集中在华北和华东地区，分别占全国总产能的57%和21.4%。

目前国内焊管企业有2000家以上，排名前11家主要焊管企业产能合计在1215万吨以上，占全国焊管总产能的1/5左右，产业集中度较低。

近几年我国焊管生产装备技术水平得到了进一步提升。目前，占我国焊管年产量50%以上的生产机组均为国际先进水平，部分已达到国际领先水平。焊管产品质量也得到进一步提升，已基本能够满足国内需求。

1.高频直缝焊管机组

目前，我国适合生产高端产品的大中直径（ Φ 219-711mm）高频直缝焊管机组已接近60套，年产能约900万吨（ Φ 500mm以上HFW机组约10套，产能约360万吨）。其中，渤海装备华油钢管有限公司引进的柔性成型（FFX）机组，宝山钢铁股份有限公司、武钢集团武汉江北钢铁有限公司、天津钢管集团股份有限公司等引进的直缘成型机组和等刚性（URD）机架成型机组约10套。

宝鸡石油钢管有限责任公司建设了目前国内最高装备水平的SEW（高频焊接+热张力减径）油井套管生产线，并成功试制出满足API标准要求的P110钢级油井套管。

国内高频直缝焊管品种已取得了重大突破。首先是宝鸡钢管开发的亚洲首盘CT80钢级、 Φ 31.8mm \times 3.18mm连续油管（总长7600m），已在四川油田龙岗20号井试验获得成功，并已批量生产，打破了美国休斯敦等3家公司对此类油管的垄断。该产品现已出口到俄罗斯和中东地区。

在高档油井管开发方面，宝钢利用 Φ 610mm HFW机组，首先成功开发出N80-Q、P110钢级油井套管；宝鸡钢管利用新建的 Φ 219mm HFW机组，经张力减径生产出国内首批P110钢级、X139.7mm \times 9.17mm规格SEW套管，并在吐哈油田一次下井成功。随后，中海石油金洲管道有限公司 Φ 610mm HFW机组、渤海石油装备扬州分公司 Φ 508mm HFW机组、宝鸡钢管 Φ 406mm HFW机组、江苏嘉宝钢管公司 Φ 355mm HFW机组、渤海装备大港分公司 Φ 219mm HFW机组和张家口海特钢管有限责任公司 Φ 120mm HFW机组，开发出 Φ 114-508mm规格N80-1、N80-Q、P110钢级油井套管，已成功应用于国内陆上和海洋油井，并出口到美国和俄罗斯。

近几年投产的中冶辽宁德龙钢管有限公司 Φ 610mm HFW机组和武钢江北公司 Φ 660mm HFW机组，分别在矿浆输送管线管和高强钢结构（460MPa钢级）产品的开发方面取得成功。

我国大中直径高频直缝焊管机组先后开发出低合金高强度、耐低温冲击的直缝焊管（ Φ 355.6mm \times 8mm）、高强度汽车传动轴用焊管，大规格高精度皮带运输机用托辊管，船用直缝焊管，煤浆输送用直缝焊管，海洋用管以及城市燃气用管等。

2.直缝埋弧焊管

我国现有JCOE、UOE大直径直缝埋弧焊管机组30余套，年产能600万吨以上。品种开发方面，国内研制的 Φ 813mmx22mm等规格抗大变形直缝埋弧焊管现已成功开发应用，为我国天然气管道向沙漠、冻土带、海洋等地质条件复杂地区、地震多发地区延伸奠定了基础，实现了抗大变形焊接钢管的国产化。江苏玉龙钢管股份有限公司采用宝钢生产的厚度为10.3mm，11.1mm，具有抗氢致开裂、抗硫化氢性能的超薄“双抗”，管线板卷，制造出 Φ 711mmx10.3mm,X65钢级JCOE直缝埋弧焊管，已成功用于黄岛一潍坊的重质液体化工原料输送管道工程。

3.螺旋缝埋弧焊管

近年来，螺旋缝埋弧焊管预精焊技术在世界范围内得到了快速发展。我国华油钢管有限公司、番禺珠江钢管有限公司、山东胜利钢管有限公司、山西金洲钢管有限公司、鑫源泰钢管集团有限公司等相继建设了10余套预精焊螺旋缝埋弧焊管机组，极大地推动了我国螺旋缝埋弧焊管的技术进步。

二、我国焊接钢管行业发展总体概况

近年来，全球焊管产量不断增长，已从2000年的3842万吨增至2014年的8740万吨。全球(除中国)产量基本稳定在3000万吨左右。同期中国焊管产量从509万吨增至5761万吨，占全球产量的比例从13.2%上升至2014年的65.9%。

2000-2014年全球焊管产量及中国产量占比统计表：万吨，% - 全球焊管 中国焊管 中国产量占比

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|
| 2000年 | 3842 | 509 | 13.2% | 2001年 | 3710 | 602 | 16.2% | 2002年 | 3928 | 701 | 17.8% | | | | |
| 2003年 | 4270 | 1066 | 25.0% | 2004年 | 4285 | 1215 | 28.4% | 2005年 | 4841 | 1495 | 30.9% | 2006年 | 4329 | 2121 | 49.0% |
| 2007年 | 5592 | 2361 | 42.2% | 2008年 | 5851 | 2399 | 41.0% | 2009年 | 5385 | 3142 | 58.3% | 2010年 | 6739 | 3256 | 48.3% |
| 2011年 | 6997 | 3989 | 57.0% | 2012年 | 7624 | 4775 | 62.6% | 2013年 | 7975 | 5016 | 62.9% | 2014年 | 8740 | 5761 | 65.9% |

资料来源：智研数据中心整理

2014年中国焊管产量分省事统计表：吨 - 12月产量 全年产量 总计

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|---------|-----|---------|----------|-----|---------|----------|-----|--------|---------|--------|---------|--------|-----|----------|---------|-----|----------|--------|------|------|----------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|----------|---------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|------|-------|-----|----------|---------|-----|--------|---------|-----|-------|--------|-----|-------|--------|-----|----------|---------|---------|-------|--------|-----|-------|----------|-----|----------|----------|-----|--------|----------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|----------|
| 北京市 | 567.37 | 9092.37 | 天津市 | 1687158 | 18583744 | 河北省 | 1404169 | 14801913 | 山西省 | 142561 | 1551717 | 内蒙古自治区 | 13921.1 | 184745 | 辽宁省 | 77215.12 | 1105309 | 吉林省 | 20830.69 | 698530 | 黑龙江省 | 2325 | 185044.8 | 上海市 | 36235.46 | 326181.2 | 江苏省 | 191469.9 | 1999714 | 浙江省 | 456786.3 | 3361463 | 安徽省 | 46341.77 | 520590.7 | 福建省 | 137538.5 | 1508336 | 江西省 | 3904 | 77175 | 山东省 | 235870.2 | 3186512 | 河南省 | 143088 | 1075788 | 湖北省 | 21607 | 293542 | 湖南省 | 14675 | 113040 | 广东省 | 152297.1 | 1710185 | 广西壮族自治区 | 25449 | 268227 | 重庆市 | 62764 | 761795.1 | 四川省 | 84501.93 | 808019.8 | 贵州省 | 6280.9 | 64200.52 | 云南省 | 65725.96 | 688634.6 | 陕西省 | 190657.3 | 1724145 | 甘肃省 | 22905.16 |
|-----|--------|---------|-----|---------|----------|-----|---------|----------|-----|--------|---------|--------|---------|--------|-----|----------|---------|-----|----------|--------|------|------|----------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|----------|---------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|------|-------|-----|----------|---------|-----|--------|---------|-----|-------|--------|-----|-------|--------|-----|----------|---------|---------|-------|--------|-----|-------|----------|-----|----------|----------|-----|--------|----------|-----|----------|----------|-----|----------|---------|-----|----------|

155827.7 新疆维吾尔自治区 109440.9 1846478 资料来源：国家统计局

近年来，我国石油天然气、建筑、机械、汽车等行业的快速发展拉动了焊管市场需求。根据中国海关统计数据：2014年我国焊管进口数量为20万吨（5.12亿美元），出口数量为407万吨（39.8亿美元），国内表观消费量为5374万吨。

2006-2014年中国焊管供需平衡表：万吨 - 产量 进口量 出口量 表观消费量

| 年份 | 产量 | 进口量 | 出口量 | 表观消费量 |
|-------|------|-----|-----|-------|
| 2006年 | 2121 | 28 | 337 | 1812 |
| 2007年 | 2361 | 24 | 463 | 1922 |
| 2008年 | 2399 | 51 | 381 | 2069 |
| 2009年 | 3142 | 28 | 253 | 2917 |
| 2010年 | 3256 | 22 | 269 | 3009 |
| 2011年 | 3989 | 26 | 355 | 3660 |
| 2012年 | 4775 | 20 | 370 | 4425 |
| 2013年 | 5016 | 20 | 389 | 4647 |
| 2014年 | 5761 | 20 | 407 | 5374 |

资料来源：国家统计局、中国海关

三、我国焊接钢管行业发展特点分析

四、焊接钢管行业经营模式分析

第二节 2013-2014年焊接钢管行业发展现状

一、2013-2014年我国焊接钢管行业市场规模

1、我国焊接钢管营业规模分析

2、我国焊接钢管投资规模分析

3、我国焊接钢管产能规模分析

二、2013-2014年我国焊接钢管行业发展分析

1、我国焊接钢管行业发展情况分析

2、我国焊接钢管行业研发情况分析

三、2013-2014年中国焊接钢管企业发展分析

1、中外焊接钢管企业对比分析

2、我国焊接钢管主要企业动态分析

第三节 2013-2014年焊接钢管市场情况分析

一、2013-2014年中国焊接钢管市场总体概况

二、2013-2014年中国焊接钢管产品市场发展分析

第四章 我国焊接钢管行业整体运行指标分析

第一节 2013-2014年中国焊接钢管行业总体规模分析

一、企业数量结构分析

二、人员规模状况分析

三、行业资产规模分析

四、行业市场规模分析

第二节 2013-2014年中国焊接钢管行业财务指标总体分析

一、行业盈利能力分析

二、行业偿债能力分析

三、行业营运能力分析

四、行业发展能力分析

第三节 我国焊接钢管市场供需分析

一、2013-2014年我国焊接钢管行业供给情况

1、我国焊接钢管行业供给分析

2、我国焊接钢管行业产量规模分析

3、重点市场占有率

二、2013-2014年我国焊接钢管行业需求情况

1、焊接钢管行业需求市场

2、焊接钢管行业客户结构

3、焊接钢管行业需求的地区差异

三、2013-2014年我国焊接钢管行业供需平衡分析

第四节 焊接钢管行业进出口市场分析

一、焊接钢管行业进出口综述

根据中国海关统计数据：2014年我国焊管进口均价为2572.43美元/吨，较2013年同期下滑9.83%；出口产品均价为978.14美元/吨，价格同比下滑8.14%。

2006-2014年我国焊管产品进出口均价对比分析：美元/吨 - 出口均价 进口均价

| | | |
|-------|---------|---------|
| 2006年 | 697.88 | 1680.69 |
| 2007年 | 764.90 | 2251.15 |
| 2008年 | 1126.11 | 1968.14 |
| 2009年 | 1132.93 | 2211.16 |
| 2010年 | 905.38 | 2479.07 |
| 2011年 | 1032.08 | 3027.82 |
| 2012年 | 1080.37 | 2815.77 |
| 2013年 | 1064.80 | 2852.86 |
| 2014年 | 978.14 | 2572.43 |

资料来源：中国海关

2006-2014年中国焊管进出口数据分析 - 金额：美元 数量：千克

| | | | | | | | | |
|---------|-----------------|---------------|---------|-----------------|---------------|---------|-----------------|---------------|
| 2006 进口 | \$463,259,086 | 275,636,529 | 2006 出口 | \$2,351,496,149 | 3,369,507,657 | 2007 进口 | \$533,169,184 | 236,842,569 |
| 2007 出口 | \$3,544,071,783 | 4,633,366,368 | 2008 进口 | \$995,472,069 | 505,792,419 | 2008 出口 | \$4,286,719,146 | 3,806,649,111 |
| 2009 进口 | \$608,108,660 | 275,017,955 | 2009 出口 | \$2,866,854,925 | 2,530,478,811 | 2010 进口 | \$547,501,666 | 220,849,364 |
| 2010 出口 | \$2,437,225,984 | 2,691,924,728 | 2011 进口 | \$794,569,997 | 262,423,231 | 2011 出口 | \$3,662,283,072 | 3,548,448,323 |
| 2012 进口 | \$576,668,442 | 204,799,713 | 2012 出口 | | | | | |

\$3,993,459,267 3,696,381,987 2013 进口 \$556,735,903 195,149,925 2013 出口
\$4,137,168,067 3,885,383,812 2014 进口 \$512,198,609 199,111,174 2014 出口
\$3,982,494,360 4,071,477,506 资料来源：中国海关

二、焊接钢管行业出口市场分析

- 1、2013-2014年行业出口整体情况
- 2、2013-2014年行业出口总额分析
- 3、2013-2014年行业出口产品结构

三、焊接钢管行业进口市场分析

- 1、2013-2014年行业进口整体情况
- 2、2013-2014年行业进口总额分析
- 3、2013-2014年行业进口产品结构

第五章 中焊接钢管行业产业链分析

第一节 中焊接钢管行业产业链简介

第二节 中焊接钢管行业主要原材料市场分析

一、带钢市场分析

- 1、带钢产量分析
- 2、带钢进出口分析
- 3、带钢价格走势分析
- 4、带钢行业对焊接钢管行业的影响分析

二、热轧卷板市场分析

- 1、热轧卷板产量分析
- 2、热轧卷板进出口分析
- 3、热轧卷板库存分析
- 4、热轧卷板价格走势分析
- 5、热轧卷板主要生产企业分析
- 6、热轧卷板行业对焊接钢管行业的影响分析

三、焊接材料市场分析

- 1、焊接材料产量分析
- 2、焊接材料销量分析
- 3、焊接材料进出口分析

- 4、焊接材料主要生产企业分析
- 5、焊接材料行业对焊接钢管行业的影响分析

四、防腐涂料市场分析

- 1、防腐涂料产量分析
- 2、防腐涂料需求分析
- 3、防腐涂料发展方向
- 4、防腐涂料行业对焊接钢管行业的影响分析

第三节 中焊接钢管行业主要需求市场分析

一、石油天然气对焊接钢管的需求分析

- 1、石油天然气生产情况
- 2、油气管道建设情况
- 3、油气用焊接钢管需求预测

二、水务行业对焊接钢管的需求分析

- 1、水务行业生产情况
- 2、水务行业需求情况
- 3、水务行业对焊接钢管需求前景

三、水利建设行业对焊接钢管的需求分析

- 1、水利建设投资资金规模情况
- 2、水利建设投资资金用途分析
- 3、水利建设行业对焊接钢管需求前景

四、金属压力容器行业对焊接钢管的需求分析

- 1、金属压力容器行业生产情况
- 2、金属压力容器行业需求情况
- 3、金属压力容器行业对焊接钢管需求前景

五、建筑钢结构行业对焊接钢管的需求分析

- 1、建筑钢结构行业发展现状
- 2、建筑钢结构应用典型案例
- 3、建筑钢结构行业对焊接钢管需求前景

六、煤炭行业对焊接钢管的需求分析

- 1、煤炭行业生产情况
- 2、煤炭行业需求情况
- 3、煤炭行业对焊接钢管需求前景

第六章 中焊接钢管行业细分产品市场分析

第一节 中国直缝焊管市场及需求前景分析

一、直缝焊管生产工艺

二、直缝焊管价格行情

三、直缝焊管主要生产企业

四、直缝焊管市场需求前景分析

第二节 中国螺旋焊管市场及需求前景分析

一、螺旋焊管生产工艺

二、螺旋焊管价格行情

三、螺旋焊管主要生产企业

四、螺旋焊管发展方向

五、螺旋焊管市场需求前景分析

第七章 2013-2014年焊接钢管行业竞争形势及策略

第一节 行业总体市场竞争状况分析

一、焊接钢管行业竞争结构分析

1、现有企业间竞争

2、潜在进入者分析

3、替代品威胁分析

4、供应商议价能力

5、客户议价能力

6、竞争结构特点总结

二、焊接钢管行业企业间竞争格局分析

三、焊接钢管行业集中度分析

四、焊接钢管行业SWOT分析

第二节 中国焊接钢管行业竞争格局综述

一、焊接钢管行业竞争概况

二、中国焊接钢管行业竞争力分析

三、中国焊接钢管竞争力优势分析

四、焊接钢管行业主要企业竞争力分析

第三节 2013-2014年焊接钢管行业竞争格局分析

- 一、2013-2014年国内外焊接钢管竞争分析
 - 二、2013-2014年我国焊接钢管市场竞争分析
 - 三、2013-2014年我国焊接钢管市场集中度分析
 - 四、2013-2014年国内主要焊接钢管企业动向
- 第四节 焊接钢管市场竞争策略分析

第八章 2013-2014年焊接钢管行业领先企业经营形势分析

第一节 宝鸡石油钢管有限责任公司

- 一、企业发展简况分析
- 二、企业组织架构分析
- 三、企业产品结构分析
- 四、企业销售渠道与网络
- 五、企业经营情况分析
- 六、企业优劣势分析
- 七、企业最新发展动向分析

第二节 天津友发钢管集团有限公司

第三节 衡水京华制管有限公司

第四节 中原管道制造有限公司

第五节 珠江石油天然气钢管控股有限公司

第六节 江苏玉龙钢管股份有限公司

第七节 华油钢管有限公司

第八节 新疆八钢钢管有限责任公司

第九节 上海宝世威石油钢管制造有限公司

第十节 邯郸市正大制管有限公司

第九章 2015-2022年焊接钢管行业前景及趋势预测

第一节 2015-2022年焊接钢管市场发展前景

- 一、2015-2022年焊接钢管市场发展潜力
- 二、2015-2022年焊接钢管市场发展前景展望
- 三、2015-2022年焊接钢管细分行业发展前景分析

第二节 2015-2022年焊接钢管市场发展趋势预测

- 一、2015-2022年焊接钢管行业发展趋势

二、2015-2022年焊接钢管市场规模预测

1、焊接钢管行业市场规模预测

2、焊接钢管行业营业收入预测

三、2015-2022年焊接钢管行业应用趋势预测

四、2015-2022年细分市场发展趋势预测

第三节 2015-2022年中国焊接钢管行业供需预测

一、2015-2022年中国焊接钢管行业供给预测

二、2015-2022年中国焊接钢管行业产量预测

三、2015-2022年中国焊接钢管行业销量预测

四、2015-2022年中国焊接钢管行业需求预测

五、2015-2022年中国焊接钢管行业供需平衡预测

第四节 影响企业生产与经营的关键趋势

一、市场整合成长趋势

二、需求变化趋势及新的商业机遇预测

三、企业区域市场拓展的趋势

四、科研开发趋势及替代技术进展

五、影响企业销售与服务方式的关键趋势

第十章 2015-2022年焊接钢管行业投资机会与风险防范

第一节 焊接钢管行业投融资情况

一、行业资金渠道分析

二、固定资产投资分析

三、兼并重组情况分析

四、焊接钢管行业投资现状分析

第二节 2015-2022年焊接钢管行业投资机会

一、产业链投资机会

二、细分市场投资机会

三、重点区域投资机会

四、焊接钢管行业投资机遇

第三节 2015-2022年焊接钢管行业投资风险及防范

一、政策风险及防范

二、技术风险及防范

三、供求风险及防范

四、宏观经济波动风险及防范

五、关联产业风险及防范

六、产品结构风险及防范

七、其他风险及防范

第四节 中国焊接钢管行业投资建议

一、焊接钢管行业未来发展方向

二、焊接钢管行业主要投资建议

三、中国焊接钢管企业融资分析

第十一章 焊接钢管行业发展战略研究

第一节 焊接钢管行业发展战略研究

一、战略综合规划

二、技术开发战略

三、业务组合战略

四、区域战略规划

五、产业战略规划

六、营销品牌战略

七、竞争战略规划

第二节 对我国焊接钢管品牌的战略思考

一、焊接钢管品牌的重要性

二、焊接钢管实施品牌战略的意义

三、焊接钢管企业品牌的现状分析

四、我国焊接钢管企业的品牌战略

五、焊接钢管品牌战略管理的策略

第三节 焊接钢管经营策略分析

一、焊接钢管市场细分策略

二、焊接钢管市场创新策略

三、品牌定位与品类规划

四、焊接钢管新产品差异化战略

第四节 焊接钢管行业投资战略研究

一、2015年焊接钢管行业投资战略

二、2015-2022年焊接钢管行业投资战略

三、2015-2022年细分行业投资战略

第十二章 2015-2022年焊接钢管行业面临的困境及对策

第一节 2014年焊接钢管行业面临的困境

第二节 焊接钢管企业面临的困境及对策

一、重点焊接钢管企业面临的困境及对策

二、中小焊接钢管企业发展困境及策略分析

三、国内焊接钢管企业的出路分析

第三节 中国焊接钢管行业存在的问题及对策

一、中国焊接钢管行业存在的问题

二、焊接钢管行业发展的建议对策

三、市场的重点客户战略实施

1、实施重点客户战略的必要性

2、合理确立重点客户

3、重点客户战略管理

4、重点客户管理功能

第四节 中国焊接钢管市场发展面临的挑战与对策(zyyzg)

一、中国焊接钢管市场发展面临的挑战

二、中国焊接钢管市场发展对策分析

第十三章 研究结论及发展建议

第一节 焊接钢管行业研究结论及建议

第二节 焊接钢管子行业研究结论及建议

第三节 焊接钢管行业发展建议

一、行业发展策略建议

二、行业投资方向建议

三、行业投资方式建议

图表目录：

图表：2010-2014年焊接钢管行业经营效益分析

图表：2010-2014年中国焊接钢管行业盈利能力分析

图表：2010-2014年中国焊接钢管行业运营能力分析

图表：2010-2014年中国焊接钢管行业偿债能力分析

图表：2010-2014年中国焊接钢管行业发展能力分析

图表：2011-2014年中国焊接钢管行业进出口状况表

图表：2011-2014年中国焊接钢管行业月度主要出口产品结构表

图表：2011-2014年中国焊接钢管行业出口产品结构

图表：2011-2014年中国焊接钢管行业月度主要进口产品结构表

图表：2011-2014年中国焊接钢管行业进口产品结构

图表：2015-2022年焊接钢管行业市场规模预测

图表：2015-2022年焊接钢管行业营业收入预测

图表：2015-2022年中国焊接钢管行业供给预测

图表：2015-2022年中国焊接钢管行业产量预测

图表：2015-2022年中国焊接钢管行业销量预测

图表：2015-2022年中国焊接钢管行业需求预测

图表：2015-2022年中国焊接钢管行业供需平衡预测

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/jiancai/L8504363Q7.html>